



Diamond

DTM H.2R3-Z



TUNIT
NORM

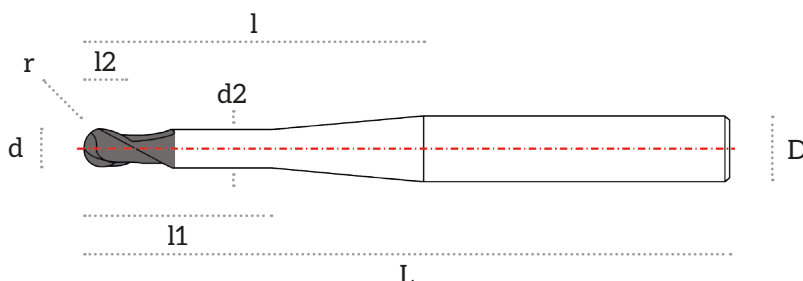


Fresa sferica in metallo duro per sgrossatura e finitura 2 taglienti

Solid carbide 2 flutes ball nose end mill for roughing and finishing

Fraise hémisphérique en carbure pour ébauche et semi-finition 2 dents

Hartmetall Kugelfräser zum Schruppen und Vorschlichten Zähnezahl 2



d	D h6	d2	r	L	l	l1	l2	Diamond
1.00	3	0,95	0,50	47	16.00	10.00	0.90	DTM H.2R3-Z-0100.16
1.00	3	0,95	0,50	47	20.00	22.00	0.90	DTM H.2R3-Z-0100.20
2.00	3	1,80	1,00	47	20.00	22.00	1.70	DTM H.2R3-Z-0200.20
2.00	3	1,80	1,00	47	26.00	28.00	1.70	DTM H.2R3-Z-0200.26
2.50	3	2,30	1,25	47	20.00	22.00	2.10	DTM H.2R3-Z-0250.20
2.50	3	2,30	1,25	47	26.00	28.00	2.10	DTM H.2R3-Z-0250.26

Su richiesta
On request
Sur demande
Auf Anfrage



scheda tecnica
technical data sheet
données techniques
Technisches Datenblatt

Rivestimenti | esecuzione speciale | diametri intermedi
Coating | out of range | other sizes
Revêtement | exécution spéciale | diamètres intermédiaires
Beschichtung | Sonderausführungen | Zwischenabmessungen

Su richiesta
On request
Sur demande
Auf Anfrage

Applicazioni
Application groups
Groupe d'emploi
Anwendungsgruppen

6