


THP 2.900 - THP 2.910 ST - THP 2.950 ST - THP 2.800 - THP 2.820

Parametri di lavoro - Machining parameters - Parametres d'usinage - Einsatzdaten

Materiale Material Matière Werkstoff	Resistenza alla trazione Tensile strenght Résistance a la traction Zugfestigkeit	Diametro Diameter Diametre Durchmesser	Avanzamento Feed Avance Vorschub	Velocità di taglio Cutting speed Vitesse de coupe Schnittgeschwindigkeit	Lubrificante Coolant Lubrifiant Kühlung
	N/mm2	d (mm)	(mm/ )	V (m/min)	
Acciai non legati (C <0,4%) Non-alloyed steels (C <0,4%) Aciers non-alliés (C <0,4%) Nichtlegierte Stähle (C <0,4%)	fino a 650 up to 650 jusq'à 650 bis 650	2,8 ÷ 5 5 ÷ 8 8 ÷ 12 12 ÷ 16 16 ÷ 20	0,10 ÷ 0,18 0,18 ÷ 0,30 0,18 ÷ 0,35 0,20 ÷ 0,50 0,25 ÷ 0,60	80 ÷ 100	Emulsione / olio Emulsion / oil Emulsion / huile Emulsion / Oel
Acciai non legati (C 0,4% - 0,5%) Non-alloyed steels (C 0,4% - 0,5%) Aciers non-alliés (C 0,4% - 0,5%) Nichtlegierte Stähle (C 0,4% - 0,5%)	fino a 800 up to 800 jusq'à 800 bis 800	2,8 ÷ 5 5 ÷ 8 8 ÷ 12 12 ÷ 16 16 ÷ 20	0,10 ÷ 0,25 0,15 ÷ 0,35 0,16 ÷ 0,45 0,25 ÷ 0,60 0,30 ÷ 0,60	60 ÷ 80	Emulsione / olio Emulsion / oil Emulsion / huile Emulsion / Oel
Acciai legati Alloyed steels Aciers alliés Legierte Stähle	fino a 900 up to 900 jusq'à 900 bis 900	2,8 ÷ 5 5 ÷ 8 8 ÷ 12 12 ÷ 16 16 ÷ 20	0,10 ÷ 0,20 0,15 ÷ 0,28 0,18 ÷ 0,35 0,20 ÷ 0,40 0,20 ÷ 0,45	40 ÷ 60	Emulsione / olio Emulsion / oil Emulsion / huile Emulsion / Oel
Acciai legati Alloyed steels Aciers alliés Legierte Stähle	oltre a 900 over 900 au-dessus de 900 über 900	2,8 ÷ 5 5 ÷ 8 8 ÷ 12 12 ÷ 16 16 ÷ 20	0,05 ÷ 0,15 0,08 ÷ 0,20 0,12 ÷ 0,25 0,14 ÷ 0,30 0,16 ÷ 0,35	30 ÷ 40	Emulsione / olio Emulsion / oil Emulsion / huile Emulsion / Oel
Acciai inossidabili Stainless steels Aciers inoxydables Rostfreie Stähle	fino a 600 up to 600 jusq'à 600 bis 600	2,8 ÷ 5 5 ÷ 8 8 ÷ 12 12 ÷ 16 16 ÷ 20	0,06 ÷ 0,15 0,05 ÷ 0,20 0,08 ÷ 0,25 0,10 ÷ 0,25 0,15 ÷ 0,30	15 ÷ 40	Emulsione / olio Emulsion / oil Emulsion / huile Emulsion / Oel
Acciai per utensili Die steels Aciers pour outils Werkzeugstähle	oltre a 1000 over 1000 au-dessus de 1000 über 1000	2,8 ÷ 5 5 ÷ 8 8 ÷ 12 12 ÷ 16 16 ÷ 20	0,05 ÷ 0,15 0,06 ÷ 0,20 0,10 ÷ 0,25 0,12 ÷ 0,25 0,15 ÷ 0,30	15 ÷ 40	Emulsione / olio Emulsion / oil Emulsion / huile Emulsion / Oel
Ghisa sferoidale Nodular cast iron Fonte sferoidale Sphäroguss	150 - 250 HB	2,8 ÷ 5 5 ÷ 8 8 ÷ 12 12 ÷ 16 16 ÷ 20	0,10 ÷ 0,40 0,20 ÷ 0,45 0,25 ÷ 0,50 0,30 ÷ 0,60 0,30 ÷ 0,70	50 ÷ 100	Emulsione Emulsion Emulsion Emulsion
Ghisa grigia Grey iron Fonte grise Grauguss	250 - 320 HB	2,8 ÷ 5 5 ÷ 8 8 ÷ 12 12 ÷ 16 16 ÷ 20	0,10 ÷ 0,30 0,15 ÷ 0,40 0,25 ÷ 0,50 0,25 ÷ 0,60 0,30 ÷ 0,70	40 ÷ 80	Emulsione Emulsion Emulsion Emulsion
Titanio, leghe al titanio Titanium, titanium alloys Titane, alliages de titane Titan, Titanlegierungen		2,8 ÷ 5 5 ÷ 8 8 ÷ 12 12 ÷ 16 16 ÷ 20	0,05 ÷ 0,15 0,05 ÷ 0,15 0,05 ÷ 0,15 0,05 ÷ 0,20 0,05 ÷ 0,20	10 ÷ 25	Emulsione / olio Emulsion / oil Emulsion / huile Emulsion / Oel

THP 2.900 - THP 2.910 ST - THP 2.950 ST - THP 2.800 - THP 2.820

Parametri di lavoro - Machining parameters - Parametres d'usinage - Einsatzdaten

Materiale Material Matière Werkstoff	Resistenza alla trazione Tensile strenght Résistance a la traction Zugfestigkeit N/mm2	Diametro Diameter Diametre Durchmesser d (mm)	Avanzamento Feed Avance Vorschub (mm/rev)	Velocità di taglio Cutting speed Vitesse de coupe Schnittgeschwindigkeit V (m/min)	Lubrificante Coolant Lubrifiant Kühlung
Inconel (affilatura speciale) Inconel (special sharpening) Inconel (affûtage spécial) Inconel (Sonderanschliff)		2,8 ÷ 5 5 ÷ 8 8 ÷ 12 12 ÷ 16 16 ÷ 20	0,20 ÷ 0,40 0,25 ÷ 0,45 0,25 ÷ 0,45 0,25 ÷ 0,60 0,25 ÷ 0,70	10 ÷ 25	Emulsione / olio Emulsion / oil Emulsion / huile Emulsion / Oel
Alluminio, leghe (Si <12%) Aluminium, alloys (Si <12%) Aluminium, alliages (Si <12%) Aluminium, Legierungen (Si <12%)		2,8 ÷ 5 5 ÷ 8 8 ÷ 12 12 ÷ 16 16 ÷ 20	0,10 ÷ 0,30 0,15 ÷ 0,35 0,15 ÷ 0,35 0,20 ÷ 0,45 0,20 ÷ 0,50	100 ÷ 140	Emulsione / petrolio Emulsion / petroleum Emulsion / pétrole Emulsion / Petroleum
Alluminio, leghe (Si >12%) Aluminium, alloys (Si >12%) Aluminium, alliages (Si >12%) Aluminium, Legierungen (Si >12%)		2,8 ÷ 5 5 ÷ 8 8 ÷ 12 12 ÷ 16 16 ÷ 20	0,10 ÷ 0,30 0,15 ÷ 0,35 0,15 ÷ 0,35 0,20 ÷ 0,45 0,20 ÷ 0,50	60 ÷ 100	Emulsione / petrolio Emulsion / petroleum Emulsion / pétrole Emulsion / Petroleum