

## THP 2.923 ST - THP 2.920 ST/AL - THP 2.928 ST/AL

Parametri di lavoro - Machining parameters - Parametres d'usinage - Einsatzdaten

<b>Materiale</b> <b>Material</b> <b>Matière</b> <b>Werkstoff</b>	Resistenza alla trazione Tensile strenght Résistance a la traction Zugfestigkeit	Diametro Diameter Diametre Durchmesser	Avanzamento Feed Avance Vorschub	Velocità di taglio Cutting speed Vitesse de coupe Schnittgeschwindigkeit	Lubrificante Coolant Lubrifiant Kühlung
	<b>N/mm2</b>	<b>d (mm)</b>	<b>(mm/rev)</b>	<b>V (m/min)</b>	
Acciai legati Alloyed steels Aciers alliés Legierte Stähle	fino a 900 up to 900 jusq'à 900 bis 900	3 ÷ 5 5 ÷ 8 8 ÷ 12 12 ÷ 16 16 ÷ 20	0,10 ÷ 0,15 0,15 ÷ 0,22 0,16 ÷ 0,30 0,20 ÷ 0,35 0,25 ÷ 0,40	60 ÷ 80	Emulsione / olio Emulsion / oil Emulsion / huile Emulsion / Oel
Acciai legati Alloyed steels Aciers alliés Legierte Stähle	oltre a 900 over 900 au-dessus de 900 über 900	3 ÷ 5 5 ÷ 8 8 ÷ 12 12 ÷ 16 16 ÷ 20	0,08 ÷ 0,15 0,10 ÷ 0,20 0,15 ÷ 0,28 0,16 ÷ 0,32 0,18 ÷ 0,35	55 ÷ 70	Emulsione / olio Emulsion / oil Emulsion / huile Emulsion / Oel
Acciai inossidabili Stainless steels Aciers inoxydables Rostfreie Stähle	fino a 600 up to 600 jusq'à 600 bis 600	3 ÷ 5 5 ÷ 8 8 ÷ 12 12 ÷ 16 16 ÷ 20	0,05 ÷ 0,10 0,06 ÷ 0,12 0,08 ÷ 0,16 0,10 ÷ 0,18 0,12 ÷ 0,20	35 ÷ 45	Emulsione Emulsion Emulsion Emulsion
Acciai per utensili Die steels Aciers pour outils Werkzeugstähle	oltre a 1000 over 1000 au-dessus de 1000 über 1000	3 ÷ 5 5 ÷ 8 8 ÷ 12 12 ÷ 16 16 ÷ 20	0,05 ÷ 0,15 0,08 ÷ 0,22 0,12 ÷ 0,26 0,16 ÷ 0,28 0,18 ÷ 0,30	40 ÷ 60	Emulsione / olio Emulsion / oil Emulsion / huile Emulsion / Oel
Ghisa sferoidale Nodular cast iron Fonte spheroidale Sphäroguss	150 - 250 HB	3 ÷ 5 5 ÷ 8 8 ÷ 12 12 ÷ 16 16 ÷ 20	0,15 ÷ 0,30 0,20 ÷ 0,35 0,25 ÷ 0,45 0,30 ÷ 0,50 0,35 ÷ 0,55	70 ÷ 120	Emulsione Emulsion Emulsion Emulsion
Ghisa grigia Grey iron Fonte grise Grauguss	250 - 320 HB	3 ÷ 5 5 ÷ 8 8 ÷ 12 12 ÷ 16 16 ÷ 20	0,10 ÷ 0,20 0,15 ÷ 0,25 0,20 ÷ 0,30 0,20 ÷ 0,35 0,25 ÷ 0,45	50 ÷ 90	Emulsione Emulsion Emulsion Emulsion
Titanio, leghe al titanio Titanium, titanium alloys Titane, alliages de titane Titan, Titanlegierungen		3 ÷ 5 5 ÷ 8 8 ÷ 12 12 ÷ 16 16 ÷ 20	0,05 ÷ 0,10 0,05 ÷ 0,10 0,05 ÷ 0,10 0,05 ÷ 0,15 0,05 ÷ 0,15	20 ÷ 30	Emulsione / olio Emulsion / oil Emulsion / huile Emulsion / Oel
Inconel (affilatura speciale) Inconel (special sharpening) Inconel (affûtage spécial) Inconel (Sonderanschliff)		3 ÷ 5 5 ÷ 8 8 ÷ 12 12 ÷ 16 16 ÷ 20	0,02 ÷ 0,08 0,03 ÷ 0,10 0,04 ÷ 0,14 0,05 ÷ 0,18 0,06 ÷ 0,20	20 ÷ 30	Emulsione / olio Emulsion / oil Emulsion / huile Emulsion / Oel
Alluminio, leghe (Si <12%) Aluminium, alloys (Si <12%) Aluminium, alliages (Si <12%) Aluminium, Legierungen (Si <12%)		3 ÷ 5 5 ÷ 8 8 ÷ 12 12 ÷ 16 16 ÷ 20	0,15 ÷ 0,35 0,20 ÷ 0,40 0,20 ÷ 0,40 0,25 ÷ 0,45 0,25 ÷ 0,55	120 ÷ 170	Emulsione Emulsion Emulsion Emulsion
Alluminio, leghe (Si >12%) Aluminium, alloys (Si >12%) Aluminium, alliages (Si >12%) Aluminium, Legierungen (Si >12%)		3 ÷ 5 5 ÷ 8 8 ÷ 12 12 ÷ 16 16 ÷ 20	0,08 ÷ 0,25 0,12 ÷ 0,30 0,12 ÷ 0,30 0,20 ÷ 0,40 0,20 ÷ 0,45	100 ÷ 140	Emulsione Emulsion Emulsion Emulsion