

Serie 3 - Series 3 - Sèrie 3 - Ausführung 3

Parametri di lavoro - Machining parameters - Parametres d'usinage - Einsatzdaten

Materiale Material Matière Werkstoff	Resistenza alla trazione Tensile strenght Résistance a la traction Zugfestigkeit	Diametro Diameter Diametre Durchmesser	Avanzamento Feed Avance Vorschub	Velocità di taglio Cutting speed Vitesse de coupe Schnittgeschwindigkeit	Lubrificante Coolant Lubrifiant Kühlung
	N/mm2	d (mm)	(mm/🌀)	V (m/min)	
Acciai non legati (C <0,2%) Non-alloyed steels (C <0,2%) Aciers non-alliés (C <0,2%) Nichtlegierte Stähle (C <0,2%)	fino a 500 up to 500 jusq'à 500 bis 500	2 ÷ 4 5 ÷ 8 9 ÷ 12 13 ÷ 17 18 ÷ 20	0,04 0,05 0,06 0,08 0,09	110 ÷ 160	Emulsione / olio Emulsion / oil Emulsion / huile Emulsion / Oel
Acciai non legati (C 0,2% - 0,3%) Non-alloyed steels (C 0,2% - 0,3%) Aciers non-alliés (C 0,2% - 0,3%) Nichtlegierte Stähle (C 0,2% - 0,3%)	fino a 600 up to 600 jusq'à 600 bis 600	2 ÷ 4 5 ÷ 8 9 ÷ 12 13 ÷ 17 18 ÷ 20	0,04 0,05 0,06 0,07 0,08	90 ÷ 130	Emulsione / olio Emulsion / oil Emulsion / huile Emulsion / Oel
Acciai non legati (C 0,3% - 0,5%) Non-alloyed steels (C 0,3% - 0,5%) Aciers non-alliés (C 0,3% - 0,5%) Nichtlegierte Stähle (C 0,3% - 0,5%)	fino a 800 up to 800 jusq'à 800 bis 800	2 ÷ 4 5 ÷ 8 9 ÷ 12 13 ÷ 17 18 ÷ 20	0,03 0,04 0,05 0,06 0,07	70 ÷ 120	Emulsione / olio Emulsion / oil Emulsion / huile Emulsion / Oel
Acciai legati Alloyed steels Aciers alliés Legierte Stähle	fino a 1000 up to 1000 jusq'à 1000 bis 1000	2 ÷ 4 5 ÷ 8 9 ÷ 12 13 ÷ 17 18 ÷ 20	0,02 0,03 0,04 0,05 0,06	70 ÷ 90	Emulsione / olio Emulsion / oil Emulsion / huile Emulsion / Oel
Acciai legati Alloyed steels Aciers alliés Legierte Stähle	oltre a 1000 over 1000 au-dessus de 1000 über 1000	2 ÷ 4 5 ÷ 8 9 ÷ 12 13 ÷ 17 18 ÷ 20	0,01 0,02 0,03 0,04 0,06	40 ÷ 70	Emulsione / olio Emulsion / oil Emulsion / huile Emulsion / Oel
Acciai inossidabili Stainless steels Aciers inoxydables Rostfreie Stähle	fino a 600 up to 600 jusq'à 600 bis 600	2 ÷ 4 5 ÷ 8 9 ÷ 12 13 ÷ 17 18 ÷ 20	0,02 0,03 0,04 0,06 0,07	50 ÷ 90	Emulsione Emulsion Emulsion Emulsion
Acciai resistenti alle temperature Heat resistant steels Aciers resistant à la chaleur Hitzbeständige Stähle	fino a 900 up to 900 jusq'à 900 bis 900	2 ÷ 4 5 ÷ 8 9 ÷ 12 13 ÷ 17 18 ÷ 20	0,01 0,02 0,03 0,04 0,06	40 ÷ 60	Olio da taglio Cutting oil Huile de coupe Schneidöl
Ghisa grigia, ghisa malleabile Grey iron, malleable iron Fonte, fonte malléable Grauguss, Temperguss	150 - 250 HB	2 ÷ 4 5 ÷ 8 9 ÷ 12 13 ÷ 17 18 ÷ 20	0,04 0,07 0,09 0,10 0,12	70 ÷ 110	Secco Dry Sec Trocken
Titanio, leghe al titanio Titanium, titanium alloys Titane, alliages de titane Titan, Titanlegierungen		2 ÷ 4 5 ÷ 8 9 ÷ 12 13 ÷ 17 18 ÷ 20	0,02 0,03 0,04 0,06 0,08	30 ÷ 70	Emulsione / Olio da taglio Emulsion / Cutting oil Emulsion / Huile de coupe Emulsion / Schneidöl

Serie 3 - Series 3 - Sèrie 3 - Ausführung 3

Parametri di lavoro - Machining parameters - Parametres d'usinage - Einsatzdaten

Materiale Material Matière Werkstoff	Resistenza alla trazione Tensile strenght Résistance a la traction Zugfestigkeit N/mm2	Diametro Diameter Diametre Durchmesser d (mm)	Avanzamento Feed Avance Vorschub (mm/🌀)	Velocità di taglio Cutting speed Vitesse de coupe Schnittgeschwindigkeit V (m/min)	Lubrificante Coolant Lubrifiant Kühlung
Alluminio, leghe (Si <12%) Aluminium, alloys (Si <12%) Aluminium, alliages (Si <12%) Aluminium, Legierungen (Si <12%)		2 ÷ 4 5 ÷ 8 9 ÷ 12 13 ÷ 17 18 ÷ 20	0,03 0,06 0,09 0,15 0,20	300 ÷ 450	Emulsione / petrolio Emulsion / petroleum Emulsion / pétrole Emulsion / Petroleum
Alluminio, leghe (Si >12%) Aluminium, alloys (Si >12%) Aluminium, alliages (Si >12%) Aluminium, Legierungen (Si >12%)		2 ÷ 4 5 ÷ 8 9 ÷ 12 13 ÷ 17 18 ÷ 20	0,02 0,05 0,07 0,12 0,14	130 ÷ 300	Emulsione / petrolio Emulsion / petroleum Emulsion / pétrole Emulsion / Petroleum
Rame, ottone, bronzo Copper, brass, bronze Cuivre, laiton, bronze Kupfer, Messing, Bronze		2 ÷ 4 5 ÷ 8 9 ÷ 12 13 ÷ 17 18 ÷ 20	0,03 0,05 0,07 0,09 0,12	80 ÷ 120	Secco Dry Sec Trocken
Termoplastica Thermoplastics Thermoplastique Thermoplastik		2 ÷ 4 5 ÷ 8 9 ÷ 12 13 ÷ 17 18 ÷ 20	0,04 0,06 0,08 0,10 0,12	120 ÷ 200	Secco Dry Sec Trocken
Duroplastica Duroplastics Duroplastique Duroplastik		2 ÷ 4 5 ÷ 8 9 ÷ 12 13 ÷ 17 18 ÷ 20	0,04 0,06 0,08 0,10 0,12	100 ÷ 150	Secco Dry Sec Trocken
Carta dura Laminated paper Papier dur Hartpapier		2 ÷ 4 5 ÷ 8 9 ÷ 12 13 ÷ 17 18 ÷ 20	0,04 0,06 0,08 0,10 0,12	100 ÷ 150	Secco Dry Sec Trocken
Resina rinforzata da fibra di vetro Glass-fiber reinforced epoxy-resin Epoxy-résine renforcée par fibre de verre Glasfaserverstärktes Epoxyharz		2 ÷ 4 5 ÷ 8 9 ÷ 12 13 ÷ 17 18 ÷ 20	0,04 0,06 0,08 0,10 0,12	120 ÷ 200	Secco Dry Sec Trocken