

TMM 3.2 - TMM 3.245

Parametri di lavoro - Machining parameters - Parametres d'usinage - Einsatzdaten

Materiale Material Matière Werkstoff		Diametro Diameter Diametre Durchmesser d (mm)	Avanzamento Feed Avance Vorschub Fz mm	Velocità di taglio Cutting speed Vitesse de coupe Schnittgeschwindigkeit V (m/min)
Alluminio, leghe Aluminium, alloys Aluminium, alliages Aluminium, Legierungen		0,40 ÷ 0,70 0,80 ÷ 1 1,10 ÷ 2 2,10 ÷ 2,50	0,006 0,008 0,010 0,015	140
Argento Silver Argent Silber		0,40 ÷ 0,70 0,80 ÷ 1 1,10 ÷ 2 2,10 ÷ 2,50	0,006 0,008 0,010 0,015	140
Oro Gold Or Gold		0,40 ÷ 0,70 0,80 ÷ 1 1,10 ÷ 2 2,10 ÷ 2,50	0,006 0,008 0,010 0,015	140
Acciai (850 ÷ 1300 N/mm2) [*] Steels (850 ÷ 1300 N/mm2) [*] Aciers (850 ÷ 1300 N/mm2) [*] Stähle (850 ÷ 1300 N/mm2) [*]		0,40 ÷ 0,70 0,80 ÷ 1 1,10 ÷ 2 2,10 ÷ 2,50	0,004 0,006 0,008 0,010	95
[*] parametri di lavoro esclusivi per l'art. TMM 3.2 [*] machining material exclusively for art. TMM 3.2 [*] matière exclusivement pour l'art. TMM 3.2 [*] Werkstoff ausschließlich für Art. TMM 3.2				
Alluminio, leghe Aluminium, alloys Aluminium, alliages Aluminium, Legierungen		0,40 ÷ 0,70 0,80 ÷ 1 1,10 ÷ 2 2,10 ÷ 2,50	0,004 0,006 0,008 0,012	120
Argento Silver Argent Silber		0,40 ÷ 0,70 0,80 ÷ 1 1,10 ÷ 2 2,10 ÷ 2,50	0,004 0,006 0,008 0,012	120
Oro Gold Or Gold		0,40 ÷ 0,70 0,80 ÷ 1 1,10 ÷ 2 2,10 ÷ 2,50	0,004 0,006 0,008 0,012	120
Acciai (850 ÷ 1300 N/mm2) [*] Steels (850 ÷ 1300 N/mm2) [*] Aciers (850 ÷ 1300 N/mm2) [*] Stähle (850 ÷ 1300 N/mm2) [*]		0,40 ÷ 0,70 0,80 ÷ 1 1,10 ÷ 2 2,10 ÷ 2,50	0,002 0,004 0,006 0,008	80
[*] parametri di lavoro esclusivi per l'art. TMM 3.2 [*] machining material exclusively for art. TMM 3.2 [*] matière exclusivement pour l'art. TMM 3.2 [*] Werkstoff ausschließlich für Art. TMM 3.2				

