

HPC

Parametri di lavoro - Machining parameters - Parametres d'usinage - Einsatzdaten

Materiale Material Matière Werkstoff	Resistenza alla trazione Tensile strenght Résistance a la traction Zugfestigkeit	Diametro Diameter Diametre Durchmesser	Avanzamento Feed Avance Vorschub	Velocità di taglio Cutting speed Vitesse de coupe Schnittgeschwindigkeit	Avanzamento Feed Avance Vorschub	Velocità di taglio Cutting speed Vitesse de coupe Schnittgeschwindigkeit
	N/mm2/HRC/HB	d (mm)	(mm/Z)	V (m/min)	(mm/Z)	V (m/min)
Acciai non legati Non-alloyed steels Aciers non-alliés Nichtlegierte Stähle	< 500 > 500	3 ÷ 6 6 ÷ 8 10 ÷ 12	0,045 0,06 0,10	220	0,04 0,05 0,08	250 250 250
Acciai non legati Non-alloyed steels Aciers non-alliés Nichtlegierte Stähle	< 800 > 800	3 ÷ 6 6 ÷ 8 10 ÷ 12	0,045 0,06 0,10	180	0,035 0,045 0,08	220 220 220
Acciai legati Alloyed steels Aciers alliés Legierte Stähle	1000 - 1200	3 ÷ 6 6 ÷ 8 10 ÷ 12	0,04 0,05 0,08	180	0,03 0,04 0,07	190 190 190
Acciai inossidabili Stainless steels Aciers inoxydables Rostfreie Stähle	< 900 > 900	3 ÷ 6 6 ÷ 8 10 ÷ 12	0,04 0,05 0,07	130	0,03 0,04 0,06	140 140 140
Ghisa grigia, ghisa malleabile Grey iron, malleable iron Fonte, fonte malléable Grauguss, Temperguss	250 - 300 HB	3 ÷ 6 6 ÷ 8 10 ÷ 12	0,05 0,065 0,10	150	0,045 0,06 0,09	180 180 180
Alluminio, leghe (Si <12%) Aluminium, alloys (Si <12%) Aluminium, alliages (Si <12%) Aluminium, Legierungen (Si <12%)		3 ÷ 6 6 ÷ 8 10 ÷ 12	0,04 0,055 0,085	350	0,05 0,07 0,10	400 400 400
Alluminio, leghe (Si >12%) Aluminium, alloys (Si >12%) Aluminium, alliages (Si >12%) Aluminium, Legierungen (Si >12%)		3 ÷ 6 6 ÷ 8 10 ÷ 12	0,04 0,055 0,085	250	0,05 0,07 0,10	280 280 280
Leghe di titanio Titan alloys Alliages de titane Titan Legierungen	> 900	3 ÷ 6 6 ÷ 8 10 ÷ 12	0,025 0,030 0,035	50	0,028 0,033 0,04	55 55 55
Acciai temprati Hardened steels Aciers trempés Gehärtete Stähle	45 - 60 HRC	3 ÷ 6 6 ÷ 8 10 ÷ 12			0,028 0,033 0,04	55 55 55

Lavorazione di sgrossatura
Roughing
Fraisage ébauche
Schruppen

Lavorazione di finitura
Finishing up
Finition
Schlichten