

## TM TI 5CR - TM TI 7CR

Parametri di lavoro - Machining parameters - Parametres d'usinage - Einsatzdaten

<b>Materiale</b> <b>Material</b> <b>Matière</b> <b>Werkstoff</b>	Resistenza alla trazione Tensile strenght Résistance a la traction Zugfestigkeit  <b>N/mm2</b>	Diametro Diameter Diametre Durchmesser  <b>d (mm)</b>	Avanzamento Feed Avance Vorschub  <b>(mm/Z)</b>	Velocità di taglio Cutting speed Vitesse de coupe Schnittgeschwindigkeit  <b>V (m/min)</b>	<b>Ap / Ae</b>
Titanio, 6 Al - 4 AV, leghe Titanium, 6 Al - 4V, Alloys Titane, 6 Al - 4 AV, alliages Titan, 6 Al - 4V, Legierungen		12 16 20	0.020 ÷ 0.065 0.020 ÷ 0.065 0.055 ÷ 0.075	50 ÷ 100	
Acciaio temprato Hardened Steel Acier trempé gehärtete Stähle	45 ÷ 55 HRC	12 16 20	0.020 ÷ 0.070 0.050 ÷ 0.080 0.050 ÷ 0.080	40 ÷ 55	
Acciaio temprato Hardened Steel Acier trempé gehärtete Stähle	55 ÷ 65 HRC	12 16 20	0.020 ÷ 0.070 0.050 ÷ 0.080 0.050 ÷ 0.080	12 ÷ 28	
Inconel 625-718, Incoloy 800-802 Leghe Co-Ni-Ghisa - Alloys Co-Ni-Iron Alliages Co-Ni-fonte - Legierungen Co-Ni-Gusseisen		12 16 20	0.020 ÷ 0.070 0.020 ÷ 0.070 0.050 ÷ 0.080	20 ÷ 35	