

TM 3T HPC Alu - TM 3C HPC Alu

Lavorazione di sgrossatura | Roughing
Fraisage ébauche | Schruppen

Parametri di lavoro - Machining parameters - Parametres d'usinage - Einsatzdaten

Materiale Material Matière Werkstoff	Resistenza alla trazione Tensile strenght Résistance a la traction Zugfestigkeit N/mm2/HRC/HB	Diametro Diameter Diametre Durchmesser d (mm)	Avanzamento Feed Avance Vorschub (mm/Z)	Velocità di taglio Cutting speed Vitesse de coupe Schnittgeschwindigkeit V (m/min)	Lubrificante Coolant Lubrifiant Kühlung
Alluminio, Leghe di Alluminio Aluminium, Aluminium alloys Aluminium, Alliages de aluminium Aluminium, Aluminium Legierungen	< 500	6	0,050	480	Emulsione
		8	0,065		Emulsion
		10	0,075		Emulsion
		12	0,085		Emulsion
		16	0,100		
Alluminio, leghe (Si <10%) Aluminium, alloys (Si <10%) Aluminium, alliages (Si <10%) Aluminium, Legierungen (Si <10%)	< 600	6	0,050	470	Emulsione
		8	0,065		Emulsion
		10	0,075		Emulsion
		12	0,085		Emulsion
		16	0,100		
Alluminio, leghe (Si >10%) Aluminium, alloys (Si >10%) Aluminium, alliages (Si >10%) Aluminium, Legierungen (Si >10%)	< 600	6	0,045	240	Emulsione
		8	0,068		Emulsion
		10	0,097		Emulsion
		12	0,110		Emulsion
		16	0,145		
Rame Copper Cuivre Kupfer	< 350	6	0,040	130	Emulsione
		8	0,058		Emulsion
		10	0,070		Emulsion
		12	0,085		Emulsion
		16	0,100		
Ottone Brass Laiton Messing	< 600	6	0,040	240	Emulsione
		8	0,055		Emulsion
		10	0,070		Emulsion
		12	0,085		Emulsion
		16	0,100		
Bronzo Bronze Bronze Bronze	< 600	6	0,040	125	Emulsione
		8	0,055		Emulsion
		10	0,070		Emulsion
		12	0,085		Emulsion
		16	0,100		
Materie plastiche rinforzate Fiber reinforced plastic Matières plastiques renforcés Faserverstärkte Kunststoffe	< 600	6	0,022	230	Emulsione / aria
		8	0,030		Emulsion / air
		10	0,038		Emulsion / air
		12	0,048		Emulsion / Luft
		16	0,057		
		20	0,080		

TM 3T HPC Alu - TM 3C HPC Alu

Lavorazione di finitura | Finishing up
Finition | Schlichten

Parametri di lavoro - Machining parameters - Parametres d'usinage - Einsatzdaten

Materiale Material Matière Werkstoff	Resistenza alla trazione Tensile strenght Résistance a la traction Zugfestigkeit	Diametro Diameter Diametre Durchmesser	Avanzamento Feed Avance Vorschub	Velocità di taglio Cutting speed Vitesse de coupe Schnittgeschwindigkeit	Lubrificante Coolant Lubrifiant Kühlung
	N/mm2/HRC/HB	d (mm)	(mm/Z)	V (m/min)	
Alluminio, Leghe di Alluminio Aluminium, Aluminium alloys Aluminium, Alliages de aluminium Aluminium, Aluminium Legierungen	< 500	6	0,063	550	Emulsione
		8	0,080		Emulsion
		10	0,093		Emulsion
		12	0,104		Emulsion
		16	0,128		
		20	0,165		
Alluminio, leghe (Si <10%) Aluminium, alloys (Si <10%) Aluminium, alliages (Si <10%) Aluminium, Legierungen (Si <10%)	< 600	6	0,063	500	Emulsione
		8	0,080		Emulsion
		10	0,093		Emulsion
		12	0,104		Emulsion
		16	0,128		
		20	0,165		
Alluminio, leghe (Si >10%) Aluminium, alloys (Si >10%) Aluminium, alliages (Si >10%) Aluminium, Legierungen (Si >10%)	< 600	6	0,050	270	Emulsione
		8	0,080		Emulsion
		10	0,110		Emulsion
		12	0,140		Emulsion
		16	0,175		
		20	0,220		
Rame Copper Cuivre Kupfer	< 350	6	0,045	150	Emulsione
		8	0,070		Emulsion
		10	0,085		Emulsion
		12	0,105		Emulsion
		16	0,128		
		20	0,165		
Ottone Brass Laiton Messing	< 600	6	0,045	280	Emulsione
		8	0,070		Emulsion
		10	0,085		Emulsion
		12	0,105		Emulsion
		16	0,128		
		20	0,165		
Bronzo Bronze Bronze Bronze	< 600	6	0,045	145	Emulsione
		8	0,070		Emulsion
		10	0,085		Emulsion
		12	0,105		Emulsion
		16	0,128		
		20	0,165		
Materie plastiche rinforzate Fiber reinforced plastic Matières plastiques renforcés Faserverstärkte Kunststoffe	< 600	6			Emulsione / aria
		8			Emulsion / air
		10			Emulsion / air
		12			Emulsion / Luft
		16			
		20			