

## TM H.24 Alu - TM H.24 R Alu

Parametri di lavoro - Machining parameters - Parametres d'usinage - Einsatzdaten

<b>Materiale</b> <b>Material</b> <b>Matière</b> <b>Werkstoff</b>	Resistenza alla trazione Tensile strenght Résistance a la traction Zugfestigkeit	Diametro Diameter Diametre Durchmesser	Avanzamento Feed Avance Vorschub	Velocità di taglio Cutting speed Vitesse de coupe Schnittgeschwindigkeit
	<b>N/mm2/HRC/HB</b>	<b>d (mm)</b>	<b>(mm/rev)</b>	<b>V (m/min)</b>
Alluminio non legato Aluminium unalloyed Aluminium pas allié Aluminium unlegiert		3 ÷ 4 5 ÷ 6 8 10 12	0,02 ÷ 0,04 0,03 ÷ 0,07 0,05 ÷ 0,10 0,06 ÷ 0,14 0,07 ÷ 0,16	400 ÷ 1700
Alluminio (fino al 6% Si) Aluminium (up to 6% Si) Aluminium (jusq'à 6% Si) Aluminium (bis 6% Si)		3 ÷ 4 5 ÷ 6 8 10 12	0,02 ÷ 0,04 0,03 ÷ 0,07 0,05 ÷ 0,10 0,06 ÷ 0,14 0,07 ÷ 0,16	250 ÷ 900
Alluminio (> 6% Si) Aluminium (> 6% Si) Aluminium (> 6% Si) Aluminium (> 6% Si)		3 ÷ 4 5 ÷ 6 8 10 12	0,01 ÷ 0,03 0,02 ÷ 0,05 0,03 ÷ 0,07 0,04 ÷ 0,08 0,05 ÷ 0,10	150 ÷ 550
Rame non legato Copper unalloyed Cuivre pas allié Kupfer unlegiert		3 ÷ 4 5 ÷ 6 8 10 12	0,01 ÷ 0,03 0,02 ÷ 0,05 0,03 ÷ 0,07 0,04 ÷ 0,08 0,05 ÷ 0,10	150 ÷ 550
Ottone Brass Laiton Messing		3 ÷ 4 5 ÷ 6 8 10 12	0,008 ÷ 0,03 0,01 ÷ 0,05 0,02 ÷ 0,06 0,05 ÷ 0,08 0,05 ÷ 0,12	90 ÷ 500
Materie plastiche rinforzate Fiber reinforced plastic Matières plastiques renforcés Faserverstärkte Kunststoffe		3 ÷ 4 5 ÷ 6 8 10 12	0,005 ÷ 0,03 0,01 ÷ 0,04 0,02 ÷ 0,06 0,03 ÷ 0,08 0,05 ÷ 0,10	150 ÷ 400