

TSR 4020 K - TSR 4020 KR

Parametri di lavoro - Machining parameters - Parametres d'usinage - Einsatzdaten

Materiale Material Matière Werkstoff	Resistenza alla trazione Tensile strenght Résistance a la traction Zugfestigkeit	Diametro Diameter Diametre Durchmesser	Avanzamento Feed Avance Vorschub	Velocità di taglio Cutting speed Vitesse de coupe Schnittgeschwindigkeit	Lubrificante Coolant Lubrifiant Kühlung
	N/mm2	d (mm)	(mm/rev)	V (m/min)	
Acciai legati Alloyed steels Aciers alliés Legierte Stähle	fino a 1300 up to 1300 jusq'à 1300 bis 1300	5 ÷ 8 8 ÷ 10 10 ÷ 12	0,20 ÷ 0,30 0,30 ÷ 0,36 0,36 ÷ 0,40	40 ÷ 60	Emulsione / olio Emulsion / oil Emulsion / huile Emulsion / Oel
Acciai inossidabili Stainless steels Aciers inoxydables Rostfreie Stähle	fino a 600 up to 600 jusq'à 600 bis 600	5 ÷ 8 8 ÷ 10 10 ÷ 12	0,10 ÷ 0,15 0,15 ÷ 0,18 0,18 ÷ 0,20	20 ÷ 25	Emulsione / olio Emulsion / oil Emulsion / huile Emulsion / Oel
Ghisa grigia, ghisa malleabile Grey iron, malleable iron Fonte, fonte malléable Grauguss, Temperguss	150 ÷ 250 HB	5 ÷ 8 8 ÷ 10 10 ÷ 12	0,07 ÷ 0,10 0,10 ÷ 0,12 0,12 ÷ 0,13	40 ÷ 60	Emulsione / olio Emulsion / oil Emulsion / huile Emulsion / Oel
Titanio, leghe al titanio Titanium, titanium alloys Titane, alliages de titane Titan, Titanlegierungen		5 ÷ 8 8 ÷ 10 10 ÷ 12	0,10 ÷ 0,15 0,15 ÷ 0,18 0,18 ÷ 0,20	15 ÷ 20	Emulsione / olio Emulsion / oil Emulsion / huile Emulsion / Oel
Inconel 625-718, Incoloy 800-802 Inconel 625-718, Incoloy 800-802 Inconel 625-718, Incoloy 800-802 Inconel 625-718, Incoloy 800-802		5 ÷ 8 8 ÷ 10 10 ÷ 12	0,10 ÷ 0,15 0,15 ÷ 0,18 0,18 ÷ 0,20	15 ÷ 20	Emulsione / olio Emulsion / oil Emulsion / huile Emulsion / Oel
Acciaio temprato Hardened Steel Acier trempé gehärtete Stähle	55 ÷ 65 HRC	5 ÷ 8 8 ÷ 10 10 ÷ 12	0,05 ÷ 0,07 0,07 ÷ 0,09 0,09 ÷ 0,11	10 ÷ 15	Emulsione / olio Emulsion / oil Emulsion / huile Emulsion / Oel