

## TM SV3 90°

Parametri di lavoro - Machining parameters - Parametres d'usinage - Einsatzdaten

| <b>Materiale<br/>Material<br/>Matière<br/>Werkstoff</b>  | Resistenza alla trazione<br>Tensile strenght<br>Résistance à la traction<br>Zugfestigkeit | Diametro<br>Diameter<br>Diametre<br>Durchmesser          | Avanzamento<br>Feed<br>Avance<br>Vorschub                               | Velocità di taglio<br>Cutting speed<br>Vitesse de coupe<br>Schnittgeschwindigkeit |
|--|---|--|---|---|
|  | <b>N/mm2</b>  | <b>d (mm)</b>  | <b>(mm/rev)</b>   | <b>V (m/min)</b>  |
| Acciai legati<br>Alloyed steels<br>Aciers alliés<br>Legierte Stähle  | fino a 500<br>up to 500<br>jusq'à 500<br>bis 500  | 4,3 ÷ 5<br>6,3 ÷ 8<br>8,3 ÷ 12,4<br>15 ÷ 20<br>20,5 ÷ 25 | 0,05 ÷ 0,08<br>0,08 ÷ 0,10<br>0,10 ÷ 0,13<br>0,13 ÷ 0,16<br>0,16 ÷ 0,22 | 50 ÷ 70   |
| Acciai legati<br>Alloyed steels<br>Aciers alliés<br>Legierte Stähle  | fino a 700<br>up to 700<br>jusq'à 700<br>bis 700  | 4,3 ÷ 5<br>6,3 ÷ 8<br>8,3 ÷ 12,4<br>15 ÷ 20<br>20,5 ÷ 25 | 0,05 ÷ 0,08<br>0,08 ÷ 0,10<br>0,10 ÷ 0,13<br>0,13 ÷ 0,16<br>0,16 ÷ 0,22 | 50 ÷ 70   |
| Acciai legati<br>Alloyed steels<br>Aciers alliés<br>Legierte Stähle  | fino a 850<br>up to 850<br>jusq'à 850<br>bis 850  | 4,3 ÷ 5<br>6,3 ÷ 8<br>8,3 ÷ 12,4<br>15 ÷ 20<br>20,5 ÷ 25 | 0,05 ÷ 0,08<br>0,08 ÷ 0,10<br>0,10 ÷ 0,13<br>0,13 ÷ 0,16<br>0,16 ÷ 0,22 | 50 ÷ 65   |
| Acciai legati<br>Alloyed steels<br>Aciers alliés<br>Legierte Stähle  | fino a 1000<br>up to 1000<br>jusq'à 1000<br>bis 1000                                      | 4,3 ÷ 5<br>6,3 ÷ 8<br>8,3 ÷ 12,4<br>15 ÷ 20<br>20,5 ÷ 25 | 0,04 ÷ 0,06<br>0,06 ÷ 0,07<br>0,07 ÷ 0,09<br>0,09 ÷ 0,12<br>0,12 ÷ 0,16 | 50 ÷ 65   |
| Acciai legati<br>Alloyed steels<br>Aciers alliés<br>Legierte Stähle  | fino a 1400<br>up to 1400<br>jusq'à 1400<br>bis 1400                                      | 4,3 ÷ 5<br>6,3 ÷ 8<br>8,3 ÷ 12,4<br>15 ÷ 20<br>20,5 ÷ 25 | 0,02 ÷ 0,03<br>0,03 ÷ 0,04<br>0,04 ÷ 0,05<br>0,05 ÷ 0,06<br>0,06 ÷ 0,10 | 10 ÷ 15   |
| Ghisa<br>Cast iron<br>Fonte<br>Guß   | < 180 HB  | 4,3 ÷ 5<br>6,3 ÷ 8<br>8,3 ÷ 12,4<br>15 ÷ 20<br>20,5 ÷ 25 | 0,07 ÷ 0,08<br>0,10 ÷ 0,12<br>0,12 ÷ 0,14<br>0,15 ÷ 0,20<br>0,20 ÷ 0,28 | 40 ÷ 60   |
| Ghisa grigia, ghisa malleabile<br>Grey iron, malleable iron<br>Fonte, fonte malléable<br>Grauguss, Temperguss  |   | 4,3 ÷ 5<br>6,3 ÷ 8<br>8,3 ÷ 12,4<br>15 ÷ 20<br>20,5 ÷ 25 | 0,06 ÷ 0,07<br>0,08 ÷ 0,09<br>0,10 ÷ 0,12<br>0,12 ÷ 0,16<br>0,16 ÷ 0,25 | 25 ÷ 40   |
| Alluminio, leghe (Si <6%)<br>Aluminium, alloys (Si <6%)<br>Aluminium, alliages (Si <6%)<br>Aluminium, Legierungen (Si <6%)                             |   | 4,3 ÷ 5<br>6,3 ÷ 8<br>8,3 ÷ 12,4<br>15 ÷ 20<br>20,5 ÷ 25 | 0,03 ÷ 0,05<br>0,05 ÷ 0,15<br>0,15 ÷ 0,20<br>0,20 ÷ 0,28<br>0,28 ÷ 0,35 | 180 ÷ 200   |
| Alluminio, leghe (Si >6% - <12%)<br>Aluminium, alloys (Si >6% - <12%)<br>Aluminium, alliages (Si >6% - <12%)<br>Aluminium, Legierungen (Si >6% - <12%) |   | 4,3 ÷ 5<br>6,3 ÷ 8<br>8,3 ÷ 12,4<br>15 ÷ 20<br>20,5 ÷ 25 | 0,03 ÷ 0,05<br>0,05 ÷ 0,15<br>0,15 ÷ 0,20<br>0,20 ÷ 0,28<br>0,28 ÷ 0,35 | 130 ÷ 180   |

## TM SV3 90°

Parametri di lavoro - Machining parameters - Parametres d'usinage - Einsatzdaten

| <b>Materiale</b><br><b>Material</b><br><b>Matière</b><br><b>Werkstoff</b>  | Resistenza alla trazione<br>Tensile strenght<br>Résistance a la traction<br>Zugfestigkeit<br><br><b>N/mm2</b> | Diametro<br>Diameter<br>Diametre<br>Durchmesser<br><br><b>d (mm)</b> | Avanzamento<br>Feed<br>Avance<br>Vorschub<br><br><b>(mm/🌀)</b>          | Velocità di taglio<br>Cutting speed<br>Vitesse de coupe<br>Schnittgeschwindigkeit<br><br><b>V (m/min)</b> |
|--|---|--|---|---|
| Alluminio, leghe (Si >12%)<br>Aluminium, alloys (Si >12%)<br>Aluminium, alliages (Si >12%)<br>Aluminium, Legierungen (Si >12%) |   | 4,3 ÷ 5<br>6,3 ÷ 8<br>8,3 ÷ 12,4<br>15 ÷ 20<br>20,5 ÷ 25             | 0,03 ÷ 0,05<br>0,05 ÷ 0,15<br>0,15 ÷ 0,20<br>0,20 ÷ 0,28<br>0,28 ÷ 0,35 | 100 ÷ 120   |
| Rame, ottone, bronzo<br>Copper, brass, bronze<br>Cuivre, laiton, bronze<br>Kupfer, Messing, Bronze                             |   | 4,3 ÷ 5<br>6,3 ÷ 8<br>8,3 ÷ 12,4<br>15 ÷ 20<br>20,5 ÷ 25             | 0,05 ÷ 0,08<br>0,10 ÷ 0,12<br>0,12 ÷ 0,14<br>0,15 ÷ 0,20<br>0,20 ÷ 0,28 | 90 ÷ 150  |
| Termoplastica<br>Thermoplastics<br>Thermoplastique<br>Thermoplastik  |   | 4,3 ÷ 5<br>6,3 ÷ 8<br>8,3 ÷ 12,4<br>15 ÷ 20<br>20,5 ÷ 25             | 0,05 ÷ 0,08<br>0,10 ÷ 0,12<br>0,12 ÷ 0,14<br>0,15 ÷ 0,20<br>0,20 ÷ 0,28 | 30 ÷ 60   |
| Grafite<br>Graphit<br>Graphite<br>Graphit  |   | 4,3 ÷ 5<br>6,3 ÷ 8<br>8,3 ÷ 12,4<br>15 ÷ 20<br>20,5 ÷ 25             | 0,02 ÷ 0,35<br>0,35 ÷ 0,40<br>0,40 ÷ 0,55<br>0,55 ÷ 0,70<br>0,70 ÷ 1    | 35 ÷ 55   |
| Titanio, leghe al titanio<br>Titanium, titanium alloys<br>Titane, alliages de titane<br>Titan, Titanlegierungen                |   | 4,3 ÷ 5<br>6,3 ÷ 8<br>8,3 ÷ 12,4<br>15 ÷ 20<br>20,5 ÷ 25             | 0,04 ÷ 0,05<br>0,05 ÷ 0,06<br>0,06 ÷ 0,07<br>0,07 ÷ 0,08<br>0,08 ÷ 0,10 | 13 ÷ 20   |