



AluCroN

DTM H.2R3-TCC



TUNIT
NORM

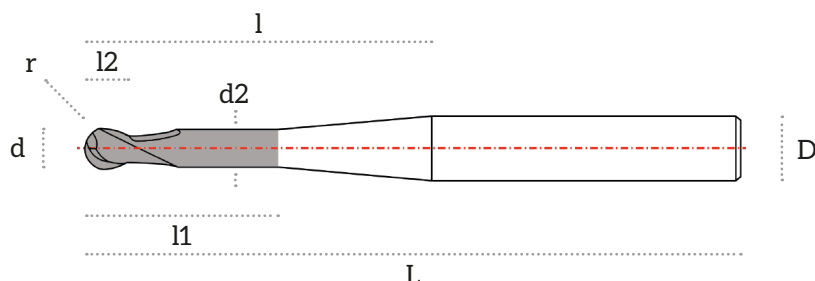


Fresa sferica in metallo duro per sgrossatura e pre-finitura 2 taglienti

Solid carbide 2 flutes ball nose end mill for roughing, pre-finishing

Fraise hémisphérique en carbure pour ébauche et semi-finition 2 dents

Hartmetall Kugelfräser zum Schrappen und Vorschlichten Zähnezahl 2



d	D h6	d2	r	L	l	l1	l2	AluCroN
1.00	3	0,85	0,50	47	19.00	8.00	0.90	DTM H.2R3-TCC-0100.08
1.00	3	0,85	0,50	47	19.00	10.00	0.90	DTM H.2R3-TCC-0100.10
1.00	3	0,85	0,50	47	19.00	12.00	0.90	DTM H.2R3-TCC-0100.12
1.50	3	1,30	0,75	47	19.00	8.00	1.30	DTM H.2R3-TCC-0150.08
1.50	3	1,30	0,75	47	19.00	10.00	1.30	DTM H.2R3-TCC-0150.10
1.50	3	1,30	0,75	47	19.00	12.00	1.30	DTM H.2R3-TCC-0150.12
2.00	3	1,70	1,00	47	19.00	12.00	1.70	DTM H.2R3-TCC-0200.12



scheda tecnica
technical data sheet
données techniques
Technisches Datenblatt

Rivestimenti | esecuzione speciale | diametri intermedi
Coating | out of range | other sizes
Revêtement | exécution spéciale | diamètres intermédiaires
Beschichtung | Sonderausführungen | Zwischenabmessungen

Su richiesta
On request
Sur demande
Auf Anfrage

Applicazioni
Application groups
Groupe d'emploi
Anwendungsgruppen

2