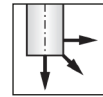




AluCroN

DTM H.2R6-TCC

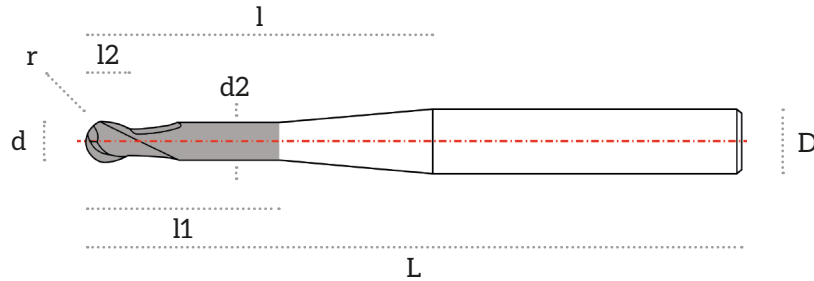
TUNIT
NORM

Fresa sferica in metallo duro per sgrossatura e pre-finitura 2 taglienti

Solid carbide 2 flutes ball nose end mill for roughing, pre-finishing

Fraise hémisphérique en carbure pour ébauche et semi-finition 2 dents

Hartmetall Kugelfräser zum Schruppen und Vorschlichten Zähnezahl 2



d	D h6	d2	r	L	l	l1	l2	AluCroN
1.00	6	0,85	0,50	57	21.00	8.00	0.90	DTM H.2R6-TCC-0100.08
1.00	6	0,85	0,50	57	21.00	10.00	0.90	DTM H.2R6-TCC-0100.10
1.00	6	0,85	0,50	57	21.00	12.00	0.90	DTM H.2R6-TCC-0100.12
1.50	6	1,30	0,75	57	21.00	8.00	1.30	DTM H.2R6-TCC-0150.08
1.50	6	1,30	0,75	57	21.00	10.00	1.30	DTM H.2R6-TCC-0150.10
1.50	6	1,30	0,75	57	21.00	12.00	1.30	DTM H.2R6-TCC-0150.12
2.00	6	1,70	1,00	57	21.00	12.00	1.70	DTM H.2R6-TCC-0200.12
2.00	6	1,70	1,00	57	21.00	16.00	1.70	DTM H.2R6-TCC-0200.16
2.50	6	2,20	1,25	57	21.00	12.00	2.10	DTM H.2R6-TCC-0250.12
2.50	6	2,20	1,25	57	21.00	18.00	2.10	DTM H.2R6-TCC-0250.18
3.00	6	2,60	1,50	57	21.00	14.00	2.60	DTM H.2R6-TCC-0300.14
3.00	6	2,60	1,50	57	24.00	20.00	2.60	DTM H.2R6-TCC-0300.20



scheda tecnica
technical data sheet
données techniques
Technisches Datenblatt

Rivestimenti | esecuzione speciale | diametri intermedi
Coating | out of range | other sizes
Revêtement | exécution spéciale | diamètres intermédiaires
Beschichtung | Sonderausführungen | Zwischenabmessungen

Su richiesta
On request
Sur demande
Auf Anfrage

Applicazioni
Application groups
Groupe d'emploi
Anwendungsgruppen

2