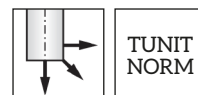


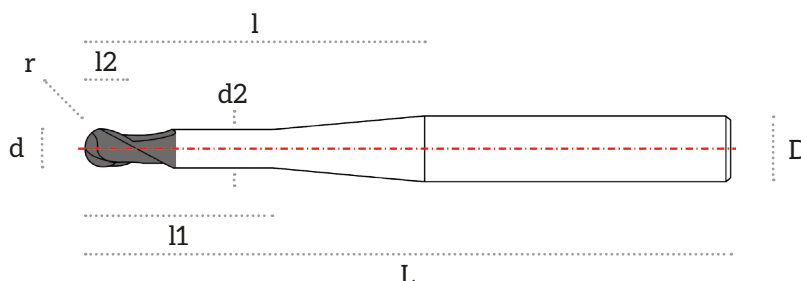


Diamond

DTM H.2R6-Z



Fresa sferica in metallo duro per sgrossatura e finitura 2 taglienti
Solid carbide 2 flutes ball nose end mill for roughing and finishing
 Fraise hémisphérique en carbure pour ébauche et semi-finition 2 dents
 Hartmetall Kugelfräser zum Schruppen und Vorschlichten Zähnezahl 2



d	D h6	d2	r	L	l	l1	l2	Diamond
1.00	6	0,95	0,50	57	21.00	12.00	0.90	DTM H.2R6-Z-0100.12
1.00	6	0,95	0,50	57	21.00	16.00	0.90	DTM H.2R6-Z-0100.16
1.00	6	0,95	0,50	57	21.00	18.00	0.90	DTM H.2R6-Z-0100.18
2.00	6	1,80	1,00	57	21.00	16.00	1.70	DTM H.2R6-Z-0200.16
2.00	6	1,80	1,00	57	24.00	20.00	1.70	DTM H.2R6-Z-0200.20
2.00	6	1,80	1,00	57	27.00	24.00	1.70	DTM H.2R6-Z-0200.24
2.50	6	2,30	1,25	57	24.00	20.00	2.10	DTM H.2R6-Z-0250.20
2.50	6	2,30	1,25	57	27.00	24.00	2.10	DTM H.2R6-Z-0250.24
3.00	6	2,80	1,50	57	24.00	20.00	2.60	DTM H.2R6-Z-0300.20
3.00	6	2,80	1,50	57	27.00	24.00	2.60	DTM H.2R6-Z-0300.24

Su richiesta
 On request
 Sur demande
 Auf Anfrage



scheda tecnica
 technical data sheet
 données techniques
 Technisches Datenblatt

Rivestimenti | esecuzione speciale | diametri intermedi
 Coating | out of range | other sizes
 Revêtement | exécution spéciale | diamètres intermédiaires
 Beschichtung | Sonderausführungen | Zwischenabmessungen

Su richiesta
 On request
 Sur demande
 Auf Anfrage

Applicazioni
 Application groups
 Groupe d'emploi
 Anwendungsgruppen

6