



uncoated

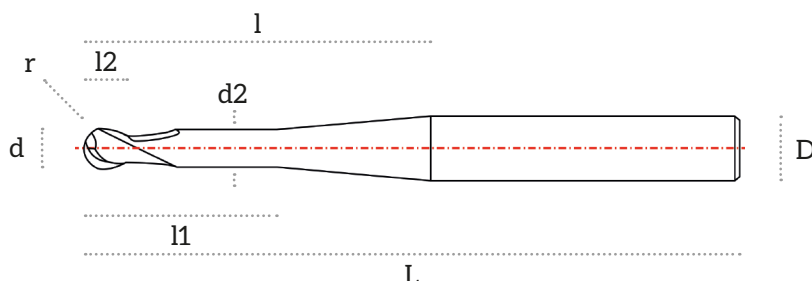
# DTM H.2R-PPC

Fresa sferica in metallo duro per sgrossatura e pre-finitura 2 taglienti

*Solid carbide 2 flutes ball nose end mill for roughing, pre-finishing*

Fraise hémisphérique en carbure pour ébauche et semi-finition 2 dents

*Hartmetall Kugelfräser zum Schrappen und Vorschlichten Zähnezahl 2*

TUNIT  
NORM

| d    | D h6 | d2   | r    | L  | l     | l1    | l2   | uncoated          |
|------|------|------|------|----|-------|-------|------|-------------------|
| 1.00 | 3    | 0,85 | 0,50 | 38 | 13.00 | 10.00 | 0.90 | DTM H.2R-PPC-0100 |
| 2.00 | 3    | 1,70 | 1,00 | 38 | 16.00 | 12.00 | 1.70 | DTM H.2R-PPC-0200 |
| 3.00 | 3    | 2,60 | 1,50 | 38 | 19.00 | 16.00 | 2.60 | DTM H.2R-PPC-0300 |



scheda tecnica  
technical data sheet  
données techniques  
Technisches Datenblatt

Rivestimenti | esecuzione speciale | diametri intermedi  
*Coating | out of range | other sizes*  
Revêtement | exécution spéciale | diamètres intermédiaires  
*Beschichtung | Sonderausführungen | Zwischenabmessungen*

Su richiesta  
*On request*  
Sur demande  
*Auf Anfrage*

Applicazioni  
Application groups  
Groupe d'emploi  
Anwendungsgruppen

3

4

5