



AlTiSiN

# DTM H.4R-CC



TUNIT  
NORM

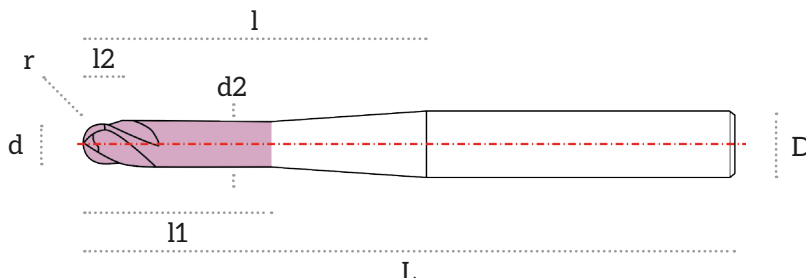


Fresa sferica in metallo duro per sgrossatura e pre-finitura 4 taglienti

*Solid carbide 4 flutes ball nose end mill for roughing, pre-finishing*

Fraise hémisphérique en carbure pour ébauche et semi-finition 4 dents

*Hartmetall Kugelfräser zum Schruppen und Vorschlichten Zähnezahl 4*



d	D h6	d2	r	L	l	l1	l2	AlTiSiN
1.50	6	1,40	0,75	57	20,00	8,00	2,50	DTM H.4R-CC-0150.08
2.00	6	1,80	1,00	57	20,00	8,00	3,00	DTM H.4R-CC-0200.08
2.50	6	2,30	1,25	57	20,00	10,00	3,25	DTM H.4R-CC-0250.10
3.00	6	2,80	1,50	57	20,00	10,00	3,50	DTM H.4R-CC-0300.10
3.00	6	2,80	1,50	57	20,00	14,00	3,50	DTM H.4R-CC-0300.14
3.00	6	2,80	1,50	57	20,00	18,00	3,50	DTM H.4R-CC-0300.18
4.00	6	3,80	2,00	57	20,00	12,00	4,00	DTM H.4R-CC-0400.12
4.00	6	3,80	2,00	57	20,00	16,00	4,00	DTM H.4R-CC-0400.16



scheda tecnica  
technical data sheet  
données techniques  
Technisches Datenblatt

Rivestimenti | esecuzione speciale | diametri intermedi  
Coating | out of range | other sizes  
Revêtement | exécution spéciale | diamètres intermédiaires  
Beschichtung | Sonderausführungen | Zwischenabmessungen

Su richiesta  
On request  
Sur demande  
Auf Anfrage

Applicazioni  
Application groups  
Groupe d'emploi  
Anwendungsgruppen

1