

THPM 2.920 - THPM 2.928 - THPM 2.912

Parametri di lavoro - Machining parameters - Parametres d'usinage - Einsatzdaten

Materiale Material Matière Werkstoff	Resistenza alla trazione Tensile strenght Résistance a la traction Zugfestigkeit N/mm2	Diametro Diameter Diametre Durchmesser d (mm)	Avanzamento Feed Avance Vorschub (mm/🌀)	Velocità di taglio Cutting speed Vitesse de coupe Schnittgeschwindigkeit V (m/min)	Lubrificante Coolant Lubrifiant Kühlung
Acciai legati Alloyed steels Aciers alliés Legierte Stähle	fino a 900 up to 900 jusq'à 900 bis 900	1 ÷ 1,5 1,6 ÷ 2 2,1 ÷ 2,9	0,02 ÷ 0,04 0,03 ÷ 0,06 0,04 ÷ 0,08	25 ÷ 80	Emulsione / olio Emulsion / oil Emulsion / huile Emulsion / Oel
Acciai legati Alloyed steels Aciers alliés Legierte Stähle	oltre a 900 over 900 au-dessus de 900 über 900	1 ÷ 1,5 1,6 ÷ 2 2,1 ÷ 2,9	0,02 ÷ 0,04 0,03 ÷ 0,06 0,04 ÷ 0,08	25 ÷ 80	Emulsione / olio Emulsion / oil Emulsion / huile Emulsion / Oel
Acciai inossidabili Stainless steels Aciers inoxydables Rostfreie Stähle	fino a 600 up to 600 jusq'à 600 bis 600	1 ÷ 1,5 1,6 ÷ 2 2,1 ÷ 2,9	0,01 ÷ 0,02 0,02 ÷ 0,04 0,03 ÷ 0,06	15 ÷ 35	Emulsione Emulsion Emulsion Emulsion
Acciai per utensili Die steels Aciers pour outils Werkzeugstähle	oltre a 1000 over 1000 au-dessus de 1000 über 1000	1 ÷ 1,5 1,6 ÷ 2 2,1 ÷ 2,9	0,02 ÷ 0,04 0,03 ÷ 0,05 0,04 ÷ 0,06	20 ÷ 45	Emulsione / olio Emulsion / oil Emulsion / huile Emulsion / Oel
Ghisa sferoidale Nodular cast iron Fonte sferoidale Sphäroguss	150 - 250 HB	1 ÷ 1,5 1,6 ÷ 2 2,1 ÷ 2,9	0,02 ÷ 0,05 0,03 ÷ 0,06 0,04 ÷ 0,09	30 ÷ 90	Emulsione Emulsion Emulsion Emulsion
Ghisa grigia Grey iron Fonte grise Grauguss	250 - 320 HB	1 ÷ 1,5 1,6 ÷ 2 2,1 ÷ 2,9	0,10 ÷ 0,20 0,15 ÷ 0,25 0,20 ÷ 0,30	25 ÷ 80	Emulsione Emulsion Emulsion Emulsion
Titanio, leghe al titanio Titanium, titanium alloys Titane, alliages de titane Titan, Titanlegierungen		1 ÷ 1,5 1,6 ÷ 2 2,1 ÷ 2,9	0,01 ÷ 0,02 0,02 ÷ 0,03 0,03 ÷ 0,05	15 ÷ 35	Emulsione / olio Emulsion / oil Emulsion / huile Emulsion / Oel
Alluminio, leghe (Si <12%) Aluminium, alloys (Si <12%) Aluminium, alliages (Si <12%) Aluminium, Legierungen (Si <12%)		1 ÷ 1,5 1,6 ÷ 2 2,1 ÷ 2,9	0,03 ÷ 0,06 0,04 ÷ 0,07 0,07 ÷ 0,12	25 ÷ 200	Emulsione Emulsion Emulsion Emulsion
Alluminio, leghe (Si >12%) Aluminium, alloys (Si >12%) Aluminium, alliages (Si >12%) Aluminium, Legierungen (Si >12%)		1 ÷ 1,5 1,6 ÷ 2 2,1 ÷ 2,9	0,02 ÷ 0,06 0,03 ÷ 0,07 0,04 ÷ 0,10	25 ÷ 200	Emulsione Emulsion Emulsion Emulsion