

TM HTPC ST - TM HTPC IX - TM HTPC TI - TM HTPC AL

Parametri di lavoro - Machining parameters - Parametres d'usinage - Einsatzdaten

Materiale Material Matière Werkstoff	Resistenza alla trazione Tensile strenght Résistance a la traction Zugfestigkeit N/mm2/HRC/HB	Diametro Diameter Diametre Durchmesser d (mm)	Velocità di taglio Cutting speed Vitesse de coupe Schnittgeschwindigkeit V (m/min)	Angolo di presa Max. Max. engagement angle Angle d'attaque maximal Maximaler Eingriffswinkel	fz mm		
					ae 0,05xd	ae 0,1xd	ae 0,15xd
Acciai legati Alloyed steels Aciers alliés Legierte Stähle	800 ÷ 1300	6 8 10 12 16 20	220 ÷ 300	45° ÷ 50°	0,11 0,14 0,16 0,20 0,23 0,28	0,07 0,09 0,12 0,15 0,18 0,21	0,02 0,025 0,025 0,035 0,04 0,05
Acciai inossidabili Stainless steels Aciers inoxydables Rostfreie Stähle	850 ÷ 1100	6 8 10 12 16 20	140 ÷ 200	50°	0,06 0,08 0,11 0,14 0,16 0,22	0,04 0,05 0,07 0,09 0,11 0,15	0,015 0,03 0,04 0,06 0,08 0,10
Leghe di titanio Titan alloys Alliages de titane Titan Legierungen	700 ÷ 1200	6 8 10 12 16 20	100 ÷ 120	40°	0,045 0,05 0,07 0,09 0,12 0,16	0,025 0,04 0,05 0,06 0,09 0,13	0,018 0,02 0,04 0,05 0,06 0,08
Alluminio, Leghe di Alluminio Si <10% Aluminium, Aluminium alloys Si <10% Aluminium, Alliages de aluminium Si <10% Aluminium, Aluminium Legierungen Si <10%	350 ÷ 500	6 8 10 12 16 20	400 ÷ 500	60°	0,35 0,40 0,45 0,50 0,55 0,60	0,25 0,30 0,32 0,35 0,40 0,45	0,20 0,20 0,22 0,25 0,30 0,35
Alluminio, Leghe di Alluminio Si >10% Aluminium, Aluminium alloys Si >10% Aluminium, Alliages de aluminium Si >10% Aluminium, Aluminium Legierungen Si >10%	350 ÷ 500	6 8 10 12 16 20	400 ÷ 500	60°	0,32 0,38 0,40 0,50 0,52 0,58	0,20 0,28 0,30 0,32 0,38 0,43	0,16 0,18 0,20 0,24 0,28 0,32

