

TM HGD - TM HGDL - TM HGDR - TM HGDRL

Parametri di lavoro - Machining parameters - Parametres d'usinage - Einsatzdaten

Materiale Material Matière Werkstoff	Diametro Diameter Diamètre Durchmesser	Velocità di taglio Cutting speed Vitesse de coupe Schnittgeschwindigkeit	Avanzamento Feed Avance Vorschub	
	d (mm)	V (m/min)	fz	
Grafite Graphite Graphite Graphit	1	250 ÷ 1.150	0,007 ÷ 0,009	<p>$a_p = 0,2 \div 0,3 \times d$ $a_e = 0,2 \div 0,3 \times d$</p>
	1,5			
	2			
	2,5			
	3			
	4			
	5			
	6			
	8			
	10			
	12		0,120 ÷ 0,140	
Grafite Graphite Graphite Graphit	1	250 ÷ 1.150	0,007 ÷ 0,009	<p>$a_p = 0,35 \div 0,45 \times d$ $a_e = d$</p>
	1,5			
	2			
	2,5			
	3			
	4			
	5			
	6			
	8			
	10			
	12		0,088 ÷ 0,098	
Grafite Graphite Graphite Graphit	1	250 ÷ 1.150	0,010 ÷ 0,012	<p>$a_p = 0,10 \div 0,20 \times d$ $a_e = d$</p>
	1,5			
	2			
	2,5			
	3			
	4			
	5			
	6			
	8			
	10			
	12		0,120 ÷ 0,150	

Lavorazione di sgrossatura | Roughing
Fraisage ébauche | Schruppen

Lavorazione di sgrossatura | Roughing
Fraisage ébauche | Schruppen

Lavorazione di finitura | Finishing up
Finition | Schliffen